



---

## Flexibilitet, kompetens och korta kommunikationsvägar

Ferrex Scandinavia AB är ledande stålleverantör till den skandinaviska industrin. Leveranserna går direkt från olika stålverk "World Wide" utan kostnadskrävande mellanlagring.

Genom generalagenturer och samarbete med ett flertal stålproducenter kan vi erbjuda våra kunder ett nära nog komplett stålprogram.

Kontakta gärna någon utav våra säljare för mer information.

Välkommen till Ferrex Scandinavia!



## Flexibility, competence and effective communication

Ferrex Scandinavia AB is a leading steel supplier to the European market, delivering directly from steel mills world wide without expensive intermediaries.

Through our general agencies and cooperation with several steel producers our clients are offered a highly comprehensive steel program.

Contact one of our sales representatives with your inquiry.

Welcome to Ferrex Scandinavia!





## COILS

### Hot rolled

Thickness: 1,50-6,00 mm Width: 1250-1500 mm.  
 • Standard qualities DD11-DD14 and high strength steel from S235JRG2 up to S600MC.

### Cold rolled

Thickness: 0,35-3,00 mm Width: 1250-1500 mm.  
 • Standard qualities DC01-DC05.

### Galvanized

Thickness: 0,40-3,00 mm Width: 1250-1500 mm.  
 • Standard qualities DX51D-DX54D, S220GD-S280GD and H260LAD-H340LAD.  
 • Zinc layer: min 100gr/m<sup>2</sup> - max 450 gr/m<sup>2</sup>.

### Prepainted

Thickness: 0,40-3,00 mm Width: 1250-1500 mm.  
 • Standard qualities DX51D-DX54D, S220GD-S280GD and H260LAD-H340LAD.  
 • Zinc layer: min 100gr/m<sup>2</sup> - max 450 gr/m<sup>2</sup>.  
 • Frontside: Primer 5-7 micron - Paint polyester 20-120 my.  
 • Backside: Primer 7-10 micron.

Ferrex can also offer antifingerprint material, transparent, colorcoated and prepainted material in plastisol.

## STRIP STEEL

### Hot rolled

Thickness: 1,50-16,00 mm Width: 10,00-1600 mm.  
 In all commercial qualities, from DD11 and S235JRG2 up to S600MC.

### Cold rolled

Thickness: 0,08-10,00 mm Width: 4,00-1060 mm.  
 In all commercial qualities, from DC01 up to fullhard qualities.  
 Classical strips with narrow tolerances.

Hardened and unhardened spring steel. Galvanized, prepainted, electrogalvanized, brasscoated, plasticcoated, tincoated, cromated and nickelcoated.

### Stainless

Thickness: 0,02-8,00 mm Width: 2,00-1600 mm.  
 Hardened and annealed in all common qualities. Grinded, brushed and plasticcoated.

### Metal strips

Thickness: 0,20-3,40 mm Width: 4,00-300 mm.  
 • Bronze, brass, copper and nickelsilver.

### Specialities

From stock, short delivery times, small quantities.  
 All deliveries includes materialcertification 3.1.B.

## SHEETS

### Hot rolled

Thickness: 4,00-950 mm Width: up to 4500 mm.  
 • Unalloyed – alloyed steel, ware resistant steel, highstrength steel, stainless – rolled and grinded incl PVC-coated, super alloys and titan.

### Cold rolled

Thickness: 0,50-12,00 mm Width: up to 2500 mm.  
 In all commercial qualities, unalloyed, alloyed steel, stainless, super alloys and titanium. Galvanized, electrogalvanized, coated and painted.

### Stainless

Thickness: 0,30-150 mm Width: up to 3000 mm.  
 Hardened and annealed in all common qualities.  
 Grinded, brushed and plasticcoated.

## BAR

Diameter: 2,00-600 mm.

### Forged

Rough forged, peeled and machined.

### Hot rolled

Peeled, cold drawn and grinded.

Round, square, flat, hexagonal and octagonal.  
 Unalloyed – alloyed steel, free cutting steel, stainless and titanium.

## FORGINGS

### Open Die

Dimensional range : 50 kg-100 ton.

Rough forged, rough machined or finished machined according to drawing.

### Closed Die

Dimensional range : 0,5 kg-150 kg.

Rough forged, rough machined or finished machined according to drawing.

Unalloyed – alloyed steel, stainless, super alloys and titanium.

## RINGS & FLANGES

Diameter: 100-7000 mm.

Forged, seamless rolled, centrifugal casted, bended and welded.  
 Additionally cut from plate, hole or in segments. All executions can be delivered rough machined or finished machined according to drawing.

### Specialty

Tyres for trains, trams and metro trams.

Unalloyed – alloyed steel, stainless, super alloys, titanium, aluminum and bronze.

## CASTINGS

Weights starting from a few milligrams up to over 200 tons.  
 Precision casting, centrifugal casting, shell moulding, die casting, pressure casting and hand forming.  
 All executions can be delivered as casted, cleaned items alternatively as rough machined or finished machined according to customer drawing.

Grey iron, ductile iron, steel, stainless, super alloys, titanium, aluminum and bronze.

## WIRE

Diameter: 0,05-10,00 mm.

Unalloyed – alloyed steel, stainless, super alloys and titanium.  
 Cold drawn, grinded and plastic coated.

## TUBE

### Large welded tubes

Diameter: 219,9-4165 mm.

Longitudinally welded and/or machined.

### Seamless cold drawn tubes

Diameter: 1,00-50 mm.

Specialty: extra thin – and thick wall tubing.

Unalloyed – alloyed steel, stainless, super alloys and titanium.

## PROFILES

Hot rolled, cold drawn, extruded

Unalloyed – alloyed steel, free cutting steel, stainless, titanium and aluminum.

Grinded, brushed och plasticcoated.

## HEADS

### Cold formed

Up to 7 meters diameter.

### Hot formed

Up to 20 meters diameter,  
 thickness up to 250 mm.

Spherical heads/caps, cones, reducers, elbows, bellows, overlay welded products.

Unalloyed – alloyed steel, stainless, super alloys, titanium, aluminum and bronze.



## COILS

### Varmvalsad

Tjocklekar: 1,50-6,00 mm Bredder: 1250-1500 mm.  
• Standardkvaliteter DD11-DD14 samt höghållfasta stål från S235JRG2 upp till S600MC.

### Kallvalsad

Tjocklekar: 0,35-3,00 mm Bredder: 1250-1500 mm.  
• Standardkvaliteter DC01-DC05.

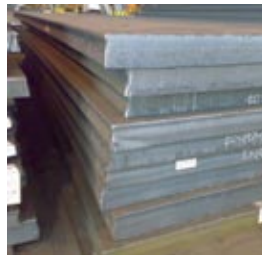
### Varmförzinkad

Tjocklekar: 0,40-3,00 mm Bredder: 1250-1500 mm.  
• Standardkvaliteter DX51D-DX54D och S220GD-S280GD samt H260LAD-H340LAD.  
• Zinksikt: min 100gr/m<sup>2</sup> - max 450 gr/m<sup>2</sup>.

### Lackerat

Tjocklekar: 0,40-3,00 mm Bredder: 1250-1500 mm.  
• Standardkvaliteter DX51D-DX54D och S220GD-S280GD samt H260LAD-H340LAD.  
• Zinksikt: min 100gr/m<sup>2</sup> - max 450 gr/m<sup>2</sup>.  
• Framsida: Primer 5-7 my - Lack polyester 20-120 my.  
• Baksida: Primer 7-10 my.

Ferrex kan även erbjuda antifingerprint belagt material såväl genomskinligt som kulörbelagt samt lackerade material i plastisol.



## BANDSTÅL

### Varmvalsad

Tjocklekar: 1,50-16,00 mm Bredder: 10,00-1 600 mm.  
I alla förekommande kvaliteter, från DD11 och S235JRG2 upp till S600MC.

### Kallvalsad

Tjocklekar: 0,08-10,00 mm Bredder: 4,00-1 060 mm.  
I alla förekommande kvaliteter, från DC01 upp till fullhardkvalitet.  
Klassiska band med precisionstoleranser.

Härdat och ohärdat fjäderstål. Galvaniserat, lackerat, elförzinkat, förmässigt, plastbelagt, förtennat, förkromat och förnicklat.

### Rostfritt

Tjocklekar: 0,02-8,00 mm Bredder: 2,00-1 600 mm.  
• Härdat och glödgat i alla förekommande kvaliteter.  
Slipat, borstat och plastbelagt.

### Metaller

Tjocklekar: 0,20-3,40 mm Bredder: 4,00-300 mm.  
• Brons, mässing, koppar och nickelsilver.

### Specialitet

Från lager, korta leveranstider, små kvantiteter.  
Alla leveranser sker inkl. verkcertifikat 3.1.B.

## PLÅT

### Varmvalsad

Tjocklekar: 4,00-950 mm Bredder: upp till 4500 mm.  
• Olegerat – legerat stål, slitstål, höghållfast plåt, rostfritt.  
Valsad och slipad inkl. PVC-folie, superlegeringar samt titan.

### Kallvalsad

Tjocklekar: 0,50-12,00 mm Bredder: upp till 2 500 mm.  
• I samtliga handelskvaliteter, olegerat, legerat stål, rostfritt, superlegeringar samt titan. Galvaniserad, elförzinkad, belagd och lackerad.

### Rostfritt

Tjocklekar: 0,30-150 mm Bredder upp till 3 000 mm.  
• Härdat och glödgat i alla förekommande kvaliteter.  
Slipat, borstat och plastbelagt.

## STÅNG

Diameter: 2,00-600 mm.

### Smidd

Råsmidd, skalsvarvad, bearbetad.

### Varmvalsad

Skalsvarvad, dragen, slipad.

Runt, fyrkant, platt, sexkant och åttakant.

Olegerat – legerat stål, automatstål, rostfritt och titan.

## SMIDE

### Friformsmide

Dimensionsområde: 50 kg–100 ton.  
Obearbetad, grovbearbetad eller färdigbearbetad enligt ritning.

### Sänksmide

Dimensionsområde: 0,5 kg–150 kg.  
Obearbetad, grovbearbetad eller färdigbearbetad enligt ritning.

Olegerat – legerat stål, rostfritt, superlegeringar samt titan.

## RINGAR & FLÄNSAR

Diameter: 100-7 000 mm.

Smidda, sömlöst valsade, centrifugaljutna, bockade och svetsade. Även skurna ur plåt, hela eller i segment. Samtliga utförande kan levereras grovbearbetad eller färdigbearbetad enligt ritning.

### Specialitet

Hjulringar för tåg, tunnelbana och spårvagnar.

Olegerat – legerat stål, rostfritt, superlegeringar, titan, aluminium samt brons.

## GJUTGODS

---

Vikter från några gram upp till över 200 ton.  
Precisionsgjutning, centrifugalgiutning, skalformning,  
kokillgiutning, pressgiutning och handformning.  
Samtliga utförande kan levereras som gjutna, rensade ämnen  
alternativt grovbearbetat eller färdigbearbetat enligt ritning.

Gråjärn, segjärn, stål, rostfritt, superlegeringar, titan, aluminium  
samt brons.

## TRÅD

---

Diameter: 0,05-10,00 mm.

Olegerat – legerat stål, rostfritt, superlegeringar och titan.  
Dragen, slipad och polerad.

## RÖR

---

*Svetsade grova rör* Diameter: 219,9-4165 mm.  
Längssvetsat och bearbetat.

*Sömlöst kalldragna rör* Diameter: 1,00-50 mm.  
Specialitet: tunn- och tjockväggiga specialrör.

Olegerat – legerat stål, rostfritt, superlegeringar och titan.

## PROFILER

---

*Varmvalsade, kalldragna, extruderade*  
Olegerat – legerat stål, automatstål, rostfritt, titan  
och aluminium.  
Slipade, borstade och plastbelagda.

## GAVLAR

---

*Kallspunna* Upp till 7 meter i diameter.

*Varmformade* Upp till 20 meter i diameter,  
tjocklek upp till 250 mm.

Halvsfärer, koner, manluckor och bälgar.

Olegerat – legerat stål, rostfritt, superlegeringar, titan, aluminium  
samt brons.



# Kontakta oss:



**Ulf Zeidler, vd**  
Säljare coils, band & plåt  
ulf.zeidler@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 03  
Mob: +46(0)705-90 25 97



**Ulf Holmgren vvd**  
Säljare smide, gjutgods & ringar  
ulf.holmgren@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 01  
Mob: +46(0)705-18 25 98

Telefonnummer  
växel:  
Main switchboard  
telephone number:  
+46 (0)31 746 42 00

Fax försäljning/Sales:  
+46(0)31-746 42 18  
Fax kontor/Office:  
+46(0)31-746 42 19



**Johan Zeidler**  
Säljare coils, band & plåt  
johan.zeidler@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 05  
Mob: +46(0)705-47 21 52



**Anders Liljebjörn**  
Säljare coils, band & plåt  
anders.liljebjorn@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 06  
Mob: +46(0)705-20 05 03



**Freddy Becker**  
Säljare smide, gjutgods & ringar  
friedrich.becker@ferrex.se  
Dir: +46(0)8-669 98 39  
Mob: +46(0)736-75 62 16



**Björn Holmgren**  
Säljare smide, gjutgods & ringar  
bjorn.holmgren@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 12  
Mob: +46(0)768-82 45 12



**Yvonne Münch**  
Säljare smide, gjutgods & ringar  
yvonne.muench@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 14



**Anders Jarebro**  
Säljare smide, gjutgods & ringar  
anders.jarebro@ferrex.se  
Dir: +46(0)70-587 30 37



**Sarah Leigh**  
Logistik / Säljstöd  
Coils, band & plåt  
sarah.leigh@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 11



**Ann-Katrin Brunholm**  
Logistik / Säljstöd  
Smide, Gjutgods & Ringar  
ann-katrin.brunholm@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 07



**Jae Gunnarsson**  
Ekonomiansvarig  
jae.gunnarsson@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 08



**Martina Stulken**  
Ekonomi  
martina.stulken@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 04



**Karine Fabert**  
Certifikat / Säljstöd  
karine.fabert@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 02



**Helene Johansson**  
Ekonomi / Säljstöd  
helene.johansson@ferrex.se  
Dir: +46(0)31-746 42 13

[www.ferrex.se](http://www.ferrex.se) [info@ferrex.se](mailto:info@ferrex.se)